



TECHNICAL EXPERT GROUP
KIYOTO CO.,LTD.
COMPANY PROFILE



自由自在

製品の創造を、技術・ノウハウでサポートする技術者集団です。

■社長挨拶

当社は、創業以来、お客様のお役に立つ製品づくりをめざし、技術力や設備力、そして品質管理の強化に日々努力を重ねております。

お陰様で、皆様からの厚いご支援・ご愛顧により事業活動も順調に推進でき、平成6年11月に本社工場を新築移転させていただきました。

今後も、独自の管理ネットワークや設備力、技術力、品質管理をより強化し、多様化する部品加工需要に対して、高次元で対応できるよう生産体制を構築してゆき「キョトウに任せれば大丈夫」とお客様から、いつも言って頂けるような、技術集団でありたいと考えております。



【代表取締役社長 清藤 秀夫】

■当社独自の管理ネットワーク

開発から生産まで一貫した製品管理を実現！

当社独自の管理ネットワークにより図面一つで見積りから仕上げまでトータルサポート致します。



会社概要

社名 株式会社 キョトウ

代表者 代表取締役社長 清藤 秀夫

所在地 本社工場
〒781-5453 高知県香南市香我美町山北123番地4
TEL 0887-54-2191 FAX 0887-55-5621
香南工場
〒781-5310 高知県香南市赤岡町1882-5

H P <http://www.kiyoto-web.co.jp/>

E-mail info@kiyoto-web.co.jp

資本金 1,000万円

設立（創業）昭和48年12月

従業員数 60名

敷地面積 本社工場/7,300㎡ 香南工場/615㎡

所属団体 社団法人高知県工業会

営業品目 工作機械部品・印刷機械部品・リサイクル
廃棄物処理機械部品・一般産業機械部品 など



TECHNICAL EXPERT GROUP
株式会社 キョトウ

会社沿革

- 1973年 清藤鉄工所として現代表者清藤秀夫が創業。
- 1990年 有限会社キョトウに法人改組、資本金850万円。
- 1992年 高知工場を開設。
- 1994年 株式会社キョトウに社名変更。
資本金1,000万円に増資。
事業拡大に伴い、新本社工場移転建設。
- 1995年 本社工場増設。
- 2002年 本社工場増設。
- 2008年 事務所増設。
- 2009年 本社工場増設。
- 2011年 香南工場建設。製缶場拡大の為
- 2014年 高知県産業技術功労表彰を受賞



TECHNICAL EXPERT GROUP

信頼・技術

当社では、作業工程を専用ソフトによるバーコード管理にて徹底して分類し、低価格と短納期の実現を目指しています。工場内には、精密部品の製作に適したマシニングセンタ・フライス盤・NC旋盤を多数設備し、加工を行なっています。炭素鋼はもとよりアルミ・ステンレス・ダイス鋼・ハステロイ等の加工実績も豊富です。

情報・約束



本社工場（縦/横 マシニング・縦/横 フライス・NC/汎用 旋盤・平面/円筒/内面研磨・組立・塗装など）



香南工場（製缶/溶接・材料切断・資材置場）



Machining

Mazak FJV-60/160II 門型マシニングセンター
加工範囲:4000x1500x650



MORI SEIKI SL-603BMC 大型NC旋盤
加工範囲:φ800x2000



Mazak INTEGREGX400-III NC旋盤(複合機)
加工範囲:φ600x1000

日々進化する加工技術に迅速に対応



Mazak V-815/120 立型マシニングセンター
加工範囲:3000x810x950

TOSHIBA BTD-13F.R22 NC横中ぐりフライス盤
加工範囲:3000x2300x1600



NISSIN BP130-3.5 NC横中ぐりフライス盤
加工範囲:3500x2500x1600



OKUMA MCV-20-50 門型マシニングセンター
加工範囲:5000x2000x1500



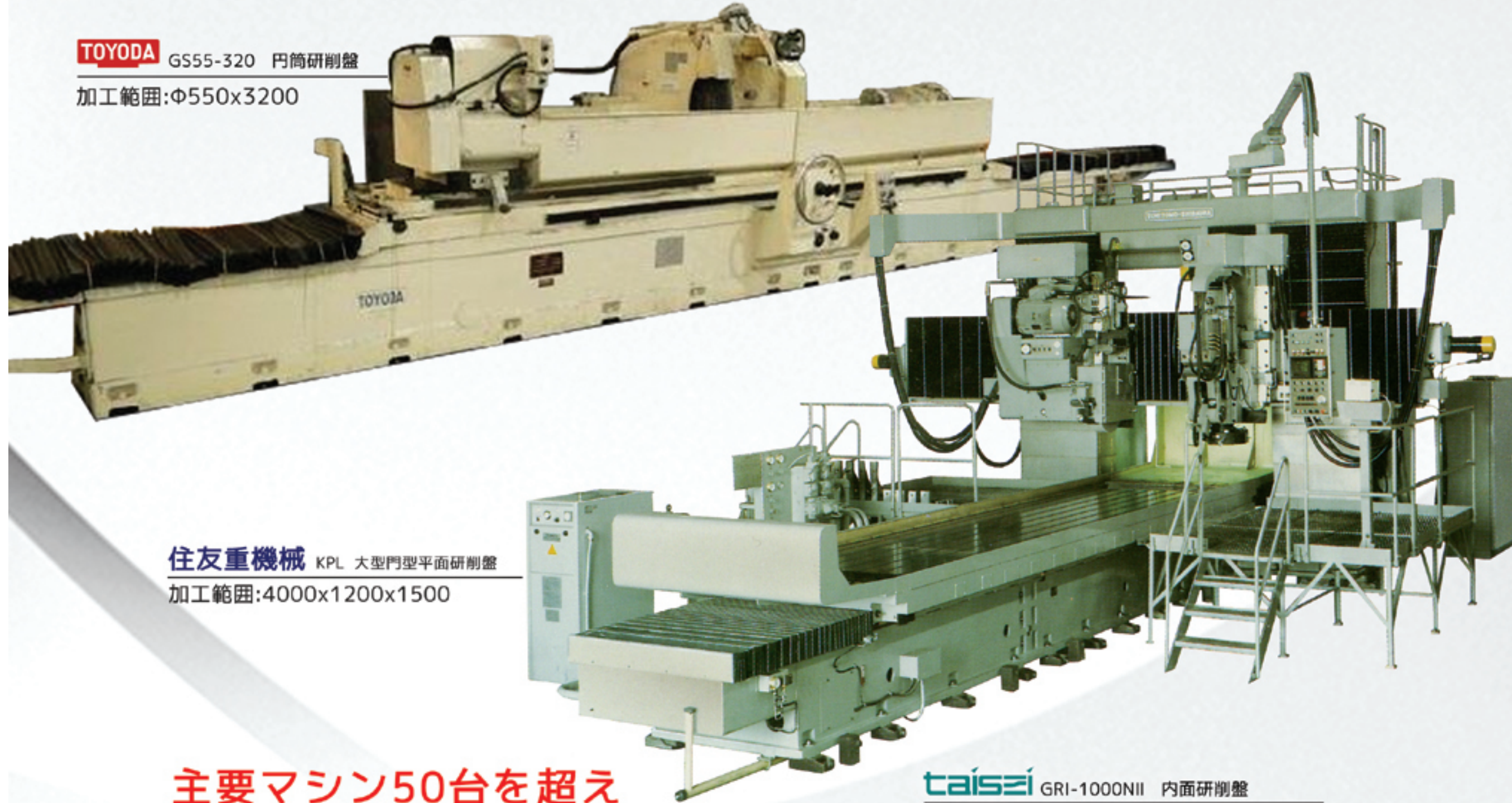
Sodick AQ750HL ワイヤークット
加工範囲:750x500x600



Mazak V-60 門型MC(五面加工)
加工範囲:3200x1500x800



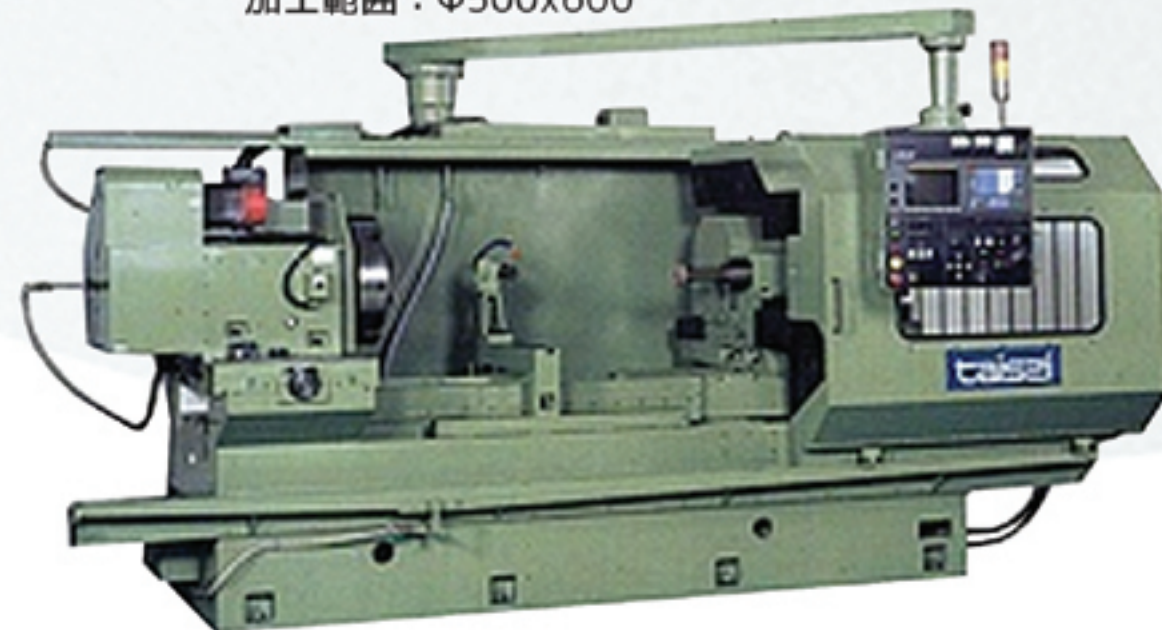
TOYODA GS55-320 円筒研削盤
加工範囲:φ550x3200



住友重機械 KPL 大型門型平面研削盤
加工範囲:4000x1200x1500

主要マシン50台を超え
他社を圧倒する
充実のラインナップ

taisei GRI-1000II 内面研削盤
加工範囲:φ300x400
加工範囲:φ500x600



Okamoto PSG-302 平面研削盤
加工範囲:3000x500



Okamoto PSG-208 平面研削盤
加工範囲:2000x800

経営方針 (Managerial Policy)

技術者にとって、お客様のニーズを満足させ、それ以上の商品をつくり出したときほど、技術者冥利に尽きることはありません。私たちの目標は「自由自在」という言葉に一歩でも近づくことにあります。それは品質を含めた技術面、コスト面、そして納期の面においても、また、試作や大量生産という受注の仕組に関係なく、すべての仕組に対応可能です。私たちは、これからも高い「品質」と「技術」の実現を目指し、大きな目標を持って果敢にチャレンジしていき、お客様のご期待に応えていきます。

設備名	型式	加工範囲等	メーカー	台数
門型マシニングセンター	FJV60/160	4000×1500×650	マザック	1
門型マシニングセンター	MCV-20-50	5000×2000×1500	OKUMA	1
門型マシニングセンター	MCV-20-30	3000×2000×1500	OKUMA	1
門型マシニング五面加工	V40/60	3200×1500×800	マザック	1
立型マシニングセンター	FJV50/120	3200×1150×1050	マザック	1
立型マシニング2P	AJV35/60	1500×800×550	マザック	2
立型マシニング2P	AJV/550	1500×550×550	マザック	2
立型マシニング	PCV510-15 L	1500×510×510	OKK	1
立型マシニング	M C 50 V A	1050×510×560	OKUMA	1
立型マシニング	AJV25/405	1000×508×460	マザック	2
立型マシニング	VQC20/50B	850×460×460	マザック	1
立型マシニング	610V	1000×575×550	日立精機	1
立型マシニング	PCV40	560×410×410	OKK	1
立型マシニング	VQC15/40	600×410×410	マザック	1
立型マシニング	MV45/50	800×410×460	森精機	1
立型ミーリングセンター	V360	510×360×460	三菱	1
立型マシニングセンター	VTC-200	510×510×3200	マザック	1
立型マシニングセンター	FJV50/120	1150×1050×2000	マザック	1
立型マシニングセンター	V-815/120	3000×810×950	マザック	1
立型NCフライス盤	5V-FC	1050×560×560	大隈豊和	1
立型NCフライス盤	BMV-500ANC	1000×460×560	OHTORI	1
立型NCフライス盤	YZ8NC	850×400×600	山崎技研	2
立型NCフライス盤	#3	850×400×600	OKK	1
ドリリングセンター	YDC-96 (スケール3軸)	800×400×500	森精機	1
立中ぐりフライス盤	YZ-90 (スケール3軸)	1200×500×600	山崎技研	2
立中ぐりフライス盤	YZ8L (スケール3軸)	1100×350×600	山崎技研	1
立中ぐりフライス盤	YZ8L (スケール3軸)	850×350×600	山崎技研	6
立中ぐりフライス盤	YZ-75 (スケール3軸)	75×300×530	山崎技研	1
立型フライス盤	#1		エンシュウ	2
横型マシニングセンター2P	NH800DCG	800×800	森精機	1
横型マシニングセンター8P	PCH-400	400×400	OKK	1
NC横中ぐりフライス盤	BP130-3.5	3500×2500×1450	日新工機	1
NC横中ぐりフライス盤	BTD-13F,R22	3000×2300×1600	東芝	1
NC横中ぐりフライス盤	BTD-11E,R16	2000×1500×1450	東芝	1
横中ぐりフライス盤	BP13	2400×2000×1400	東芝	1
横中ぐりフライス盤		1000×800×700	東芝	2
横中ぐりフライス盤		1000×800×700	野村	1
横中ぐりフライス盤	BZ-8		山崎技研	2
横型NCフライス盤	MHA-500	1020×520×560	OKK	1
NC旋盤	SL-603BMC	φ800×2000	森精機	1
NC旋盤 (複合機)	INTEGREX400-ⅢS	φ600×1000	マザック	1
NC旋盤	SL-25	φ300×500	森精機	3
NC旋盤		φ300×2000	フルライ工業	1
NC旋盤 パワーマスターIIパ-ナル	2000	φ800×2000	マザック	1
NC旋盤 パワーマスターIIパ-ナル	1500	φ800×1500	マザック	1
NC旋盤 パワーマスターチャッカー	CAMT-2	φ870	マザック	2
旋盤		φ1000×750	西部工機	1
旋盤		φ400×1000	森精機	6
門型平面研削盤	KPL	4000×1200×1500	住友重機械	1
平面研削盤	PSG	3000×500	岡本工機	1
平面研削盤	PSG-208	2000×800	岡本工機	1
平面研削盤	SGW-64	600×400	長瀬	1
円筒研削盤	GS55-320	φ550×3200	豊田工業	1
円筒研削盤	GOS-32	φ300×1000	豊田工業	1
NC内面研削盤	GRI-1000N II	φ300×400	大成機械	1
NC内面研削盤	GRI-1000N II	φ500×600	大成機械	1
NC内面研削盤	GSI-80D	φ500×400	大成機械	1
NCロータリー研削盤	SVR125	φ1250	住友機械	2
ワイヤーカット	AQ750HL	750×500×600	ソディック	1
バラシマシン	HJ-3000		島津製作所	1
キー溝加工	TK-250NC-S		宝機械	1
ノコ盤	HFA-501	φ510	アマダ	1
溶接機			ナショナル	5
その他 / 簡易焼入炉・溶接機・ノコ盤・ラジアル・コンターマシン・メタルソー直立他・ポール盤 フォークリフト4t・2t 他				30

Product Machining Results

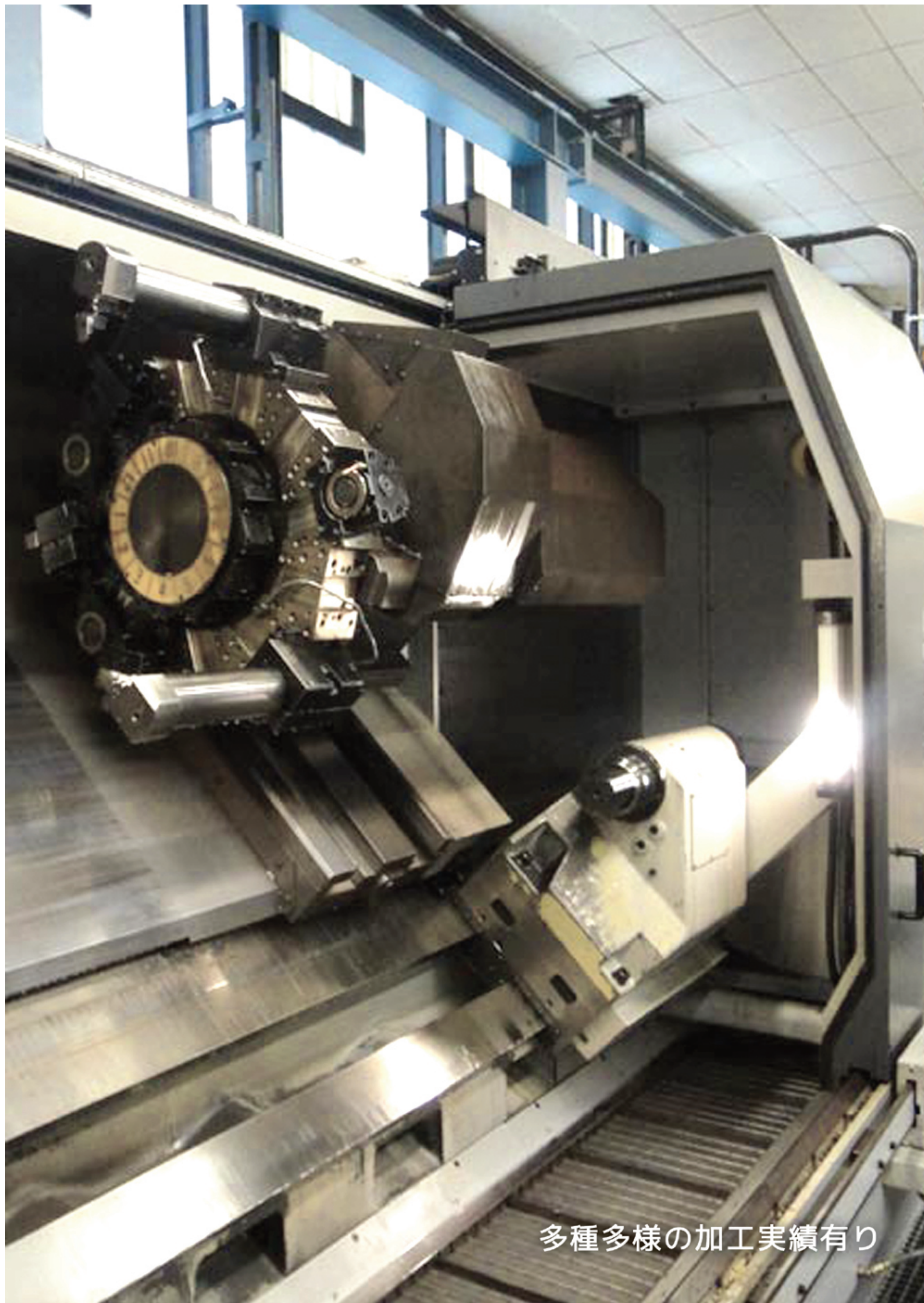
製品加工実績

MAZATROL matrix NEXUS



高次元で対応できる生産体制





多種多様の加工実績有り



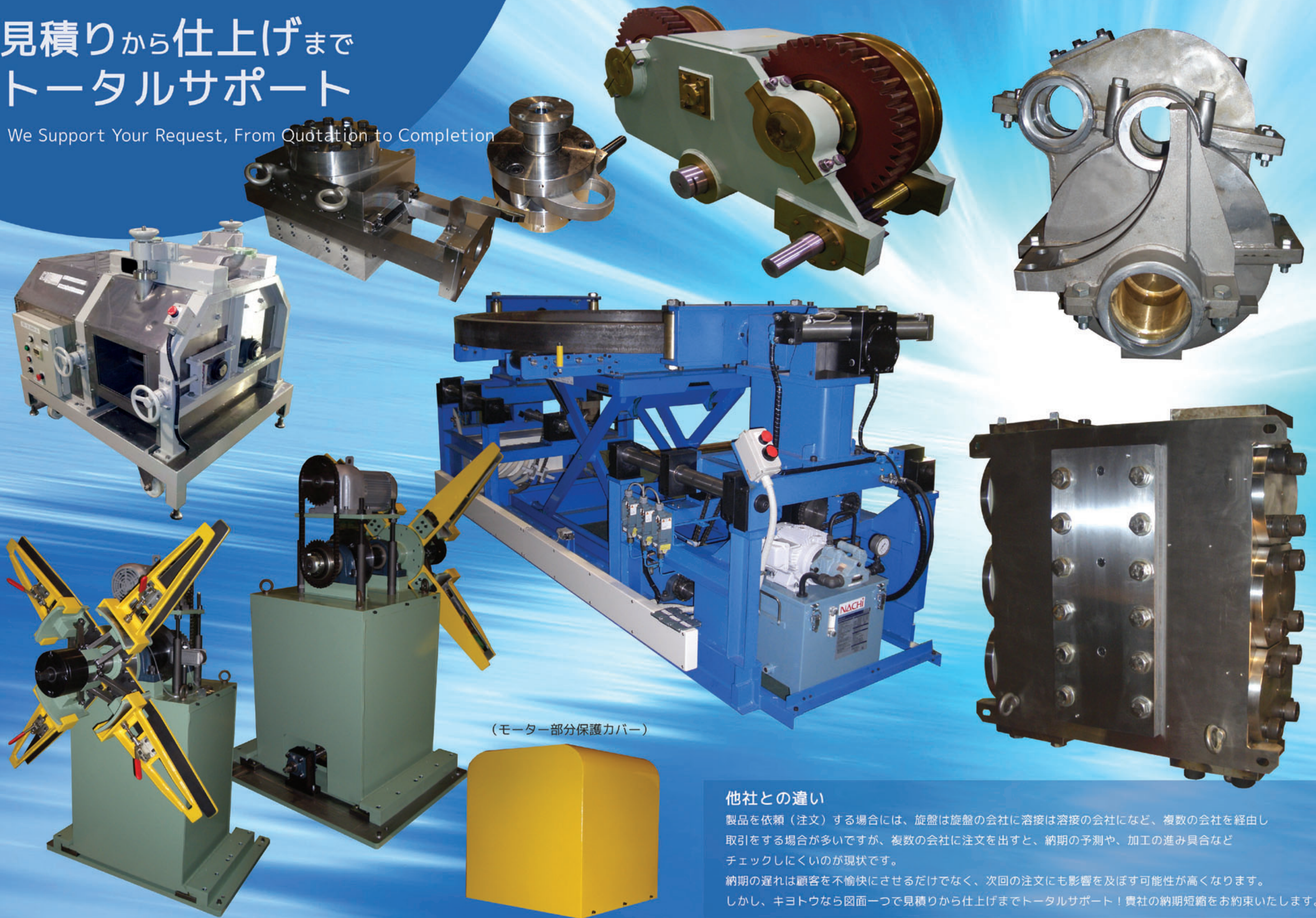


開発から生産まで一貫した製品管理を実現



見積りから仕上げまで トータルサポート

We Support Your Request, From Quotation to Completion



(モーター部分保護カバー)

他社との違い

製品を依頼（注文）する場合には、旋盤は旋盤の会社に溶接は溶接の会社などに、複数の会社を経由し取引をする場合が多いですが、複数の会社注文を出す、納期予測や、加工の進み具合などチェックしにくいのが現状です。

納期の遅れは顧客を不愉快にさせるだけでなく、次回の注文にも影響を及ぼす可能性が高くなります。しかし、キヨトウなら図面一つで見積りから仕上げまでトータルサポート！貴社の納期短縮をお約束いたします。



住 所 本社工場
〒781-5453
高知県香南市香我美町山北123番地4
TEL 0887-54-2191
FAX 0887-55-5621
香南工場
〒781-5310 高知県香南市赤岡町1882-5

H P: <http://www.kiyoto-web.co.jp/>
E-mail: info@kiyoto-web.co.jp

